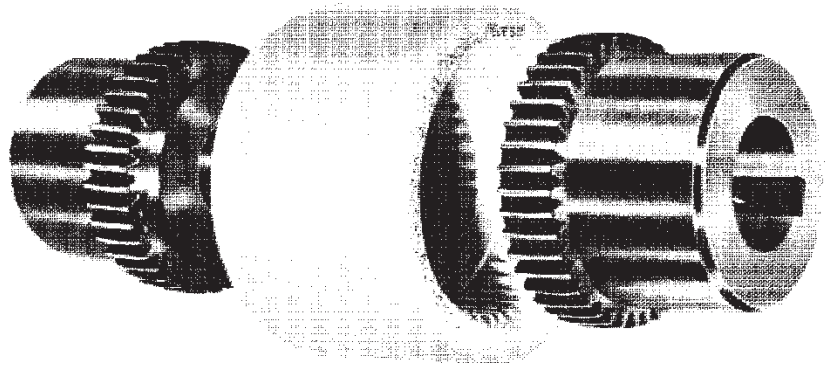
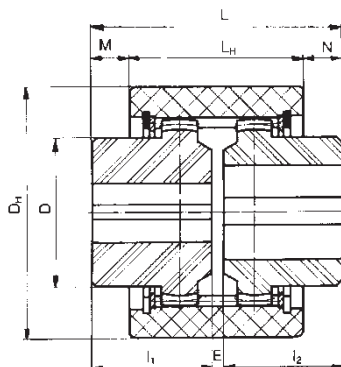


- Verwendung für alle Antriebsfälle im Bereich des Maschinenbaus und der Hydraulik
- wartungsfrei durch Werkstoffpaarung Kunststoff/Stahl
- Ausgleich von Wellenfluchtungsfehlern Axial-Radial-Winkel
- Einsatzbereich von -25°C bis +100°C
- lieferbar mit Fertigbohrung nach ISO-Passung H7, Paßfedernut nach DIN 6885, Bl. 1 und Stellschraube



	Fert. Bohrung		Abmessungen								Nenn-drehmom. T _{KN} [Nm]	max. Drehzahl n _{max} 1/min	max. zulässige Verlagerungen		
	min	max	l _{1/2}	E*	L	L _H	M; N	l ₃	D	D _H			Δ _{radial}	Δ _{axial}	Δ _{Winkel}
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]
4	6	14	23	4	50	37	6,5	10	25	40	10	14000	0,3	±1	1°
9	8	19	25	4	54	37	8,5	10	32	48	16	11800	0,3		
14	10	24	26	4	56	41	7,5	14	36	52	20	10600	0,4		
18	10	28	40	4	84	46	19	13	44	66	45	8500	0,4		
22	12	32	40	4	84	48	18	13	50	76	60	7500	0,4		
28	14	38	40	4	84	48	18	13	58	83	80	6700	0,4		
32	20	42	42	4	88	50	19	13	65	92	100	6000	0,4		
38	20	48	50	4	104	50	27	13	68	100	140	5600	0,4		
45	25	65	70	4	144	72	36	16	96	140	380	4000	0,6		
50	30	80	90	6	186	93	46,5	20	124	175	700	3150	0,7		
60	40	100	110	8	228	102	63	22	152	210	1200	3000	0,8		
75	50	125	140	10	290	134	78	30	192	270	2500	2120	1,1		



Typ	Fert.bohrung		Abmessungen								Nenn-drehmom T _{KN} [Nm]	max. Drehzahl n _{max} 1/min	max. zulässige Verlagerungen		
	min	max	l _{1/2}	E*	L	L _H	M;N	D	D _H	Δ _{radial}			Δ _{axial}	Δ _{Winkel}	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[°]
24AS	10	24	26	4	56	51	2,5	36	58	20	10600	0,4	±1	1°	
28AS	10	28	40	4	84	56	14	44	70	45	8500	0,4			
32AS	12	32	40	4	84	58	13	50	84	60	7500	0,4			
45AS	20	45	42	4	88	60	14	65	100	140	5600	0,4			
65AS	25	65	70	4	144	84	30	96	140	380	4000	0,6			
80AS	30	80	90	6	186	93	46,5	124	175	700	3150	0,7			
100AS	40	100	110	8	228	102	63	152	210	1200	3000	0,8			
125AS	50	125	140	10	290	134	78	192	270	2500	2120	1,1			

* Das angegebene Maß E ist unbedingt einzuhalten, insbesondere bei Radial- und Winkelverlagerungen.